

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Pakiet: Pakiet nr 1

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Dąbki	12-25-1-01- - -	PR	1a
Dąbki	12-25-1-01- - -	PTP	1a
Dąbki	12-25-1-01- - -	PTW	1a
Dąbki	12-25-1-01-51 -I -00	TWP	1a
Dąbki	12-25-1-01-65 -h -00	IIIAU	1ab
Dąbki	12-25-1-01-77B -d -00	TWP	1a
Dąbki	12-25-1-01-89 -a -00	TPP	1a
Dąbki	12-25-1-01-89 -b -00	TPP	1a
Dąbki	12-25-1-01-90 -c -00	TPP	1ab
Dąbki	12-25-1-01-90 -d -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-95 -b -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-95 -d -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-101 -b -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-101 -i -00	TPP	1ab
Dąbki	12-25-1-01-103 -c -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-103 -d -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-103A -a -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-111 -c -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-111 -d -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-113 -I -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-116 -a -00	TWP	1a
Dąbki	12-25-1-01-116 -b -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-116 -g -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-126 -b -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-127 -b -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-127 -h -00	TPN	3ab
Dąbki	12-25-1-01-127 -i -00	TPP	1ab
Dąbki	12-25-1-01-128 -b -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-128 -d -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-128 -h -00	TPP	3ab
Dąbki	12-25-1-01-128 -m -00	TPP	1ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Wariant 1a.

## Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

### Wariant 2a.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

### Wariant 3a.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

## Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

### Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantie 1a.

### Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 2a.

### Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

## Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

### 1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

### 2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

## Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

### 3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.